



一体化滚轮导向器 PGMW-15

ROLL GUIDER PGMW-15

安装简便， 即装即用。



概要

PGMW-15 是 G 系列中的一款定位安装及其简便的小型滚轮导向器。适用于膜宽在 600 mm 以下的窄膜，最适用于包装机和卫生用品制造机械的薄膜蛇行控制。它是在滚轮框架的驱动部上实现了传感器、控制器等周边设备小型一体化的纠偏系统。

特征

- 只需连接电源，所以，能在短时间内完成与设备的装配。
- 采用了无需保养的无刷 DC 马达。
内藏丝杆式超小型驱动器，滚轮框架没有缝隙，可以实现全力旋转的动作。
- 滚轮框架旋转扭矩与前机型齿轮式 PG-100 框架相比较，达到了 2.5 倍以上。
- 与低齿隙（前机型的 1/10 以下）的优点相结合，通过中心旋转轴和两个轴承轮对滚轮框架形成 3 点支撑的结构，成为了刚性高的滚轮框架。
- 根据不同用途，可以选择红外线对边传感器（PSM-75 系列）或超声波对边传感器（PSM-46 系列）。也可以使用 2 台 PSM-75 系列进行对中控制。



技术参数

		短程型	长程型							
电源		DC24V ± 20% 请将附属的连接线 (5m) 与端子连接。 (24V : 「+」, 0V : 「-」, 接地 「FG」)								
消耗电流		0.6A (电源电压 DC24V 时)								
组合设备	操作面板	PEM-200								
	传感器	请指定传感器的种类和台数。 · PSM-46, 46W (最多 1 台, 对边控制) · PSM-75, 75W (最多 2 台, 对边或对中控制) 使用 PSM-75 系列时, 在粉尘较多的环境下, 建议在镜头上使用吹尘装置, 对于有效防止粉尘的吸附 此时, 请准备空气压为 0.2 ~ 0.5MPa 的干燥空气, 其最大消耗量为 50Nl/min。								
适用范围	滚轮面长 (mm)	150 ~ 650				200 ~ 650				
	滚轮直径 (mm)	φ 46, φ 78 其他规格, 请垂询。								
	滚轮材质	· 铝合金滚轮 (阳极化 无/有) · 橡胶滚轮 (NBR 白) · CFRP (橡胶软木皮缠绕 无/有) 其他特殊规格, 请垂询。								
	滚轮跨度 (mm)	150	175	200	225	250	275	300	400	
	修正量 (mm) ※ 1	±17	±19	±22	±25	±16	±18	±20	±27	
	修正速度 (mm/sec)	20	22	25	28	14	15	17	23	
	挂料张力 (N)	200 (膜宽 = 250 mm 时)				260 (膜宽 = 450 mm 时)				
	卷材线速度 (m/min)	300								
使用环境		温度: 0 ~ 40 °C, 湿度: 80%Rh 以下 (无结露)								
重量 (驱动部本体、滚轮框架除外)		4.0kg								
其他		<滚轮框架位置确定方法> · 在进行中心定位时, 接近开关、行程末端的位置由电子计数器确定 (位置由控制器设定)。电源接通后, 自动向中心位置移动。(标准规格) · 可以追加行程末端检测用的接近开关。(选购件) <控制器与接插面板的位置> · 控制器和接插面板在驱动部本体外壳的左右侧面。 · 根据穿料的方向所决定的方向进行设置 (右流向) 从出口侧滚轮的正面看, 左侧为操作面板。 (左流向) 从出口侧滚轮的正面看, 右侧为操作面板。								

※ 1. 由滚轮外框的摆角求得的数值。(短程型: ± 7°、长程型: ± 4°)

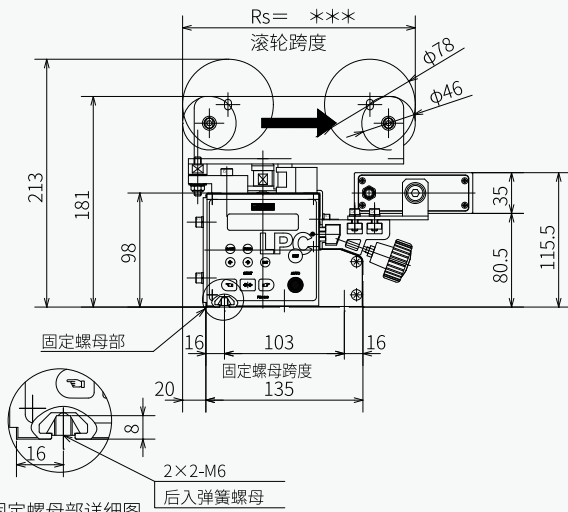
※ 2. 张力与卷材宽度成比例。

外形图

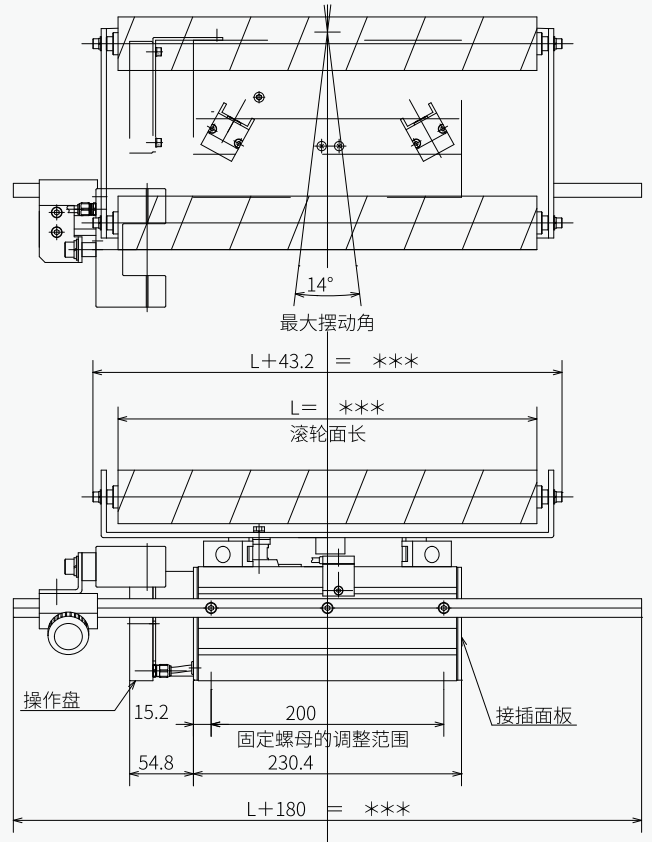
●短程型

滚轮框架的适用范围

		滚轮面长 L (mm)							
		150	200	250	300	360	480	550	650
跨度 Rs (mm)	150								
	175								
	200								
	225								



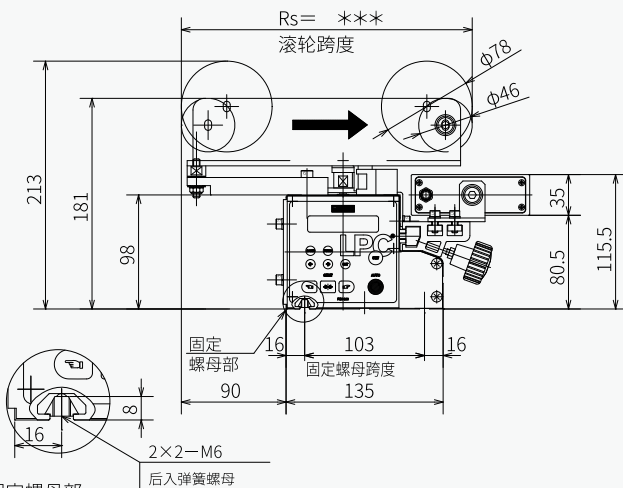
固定螺母部详细图
詳細図



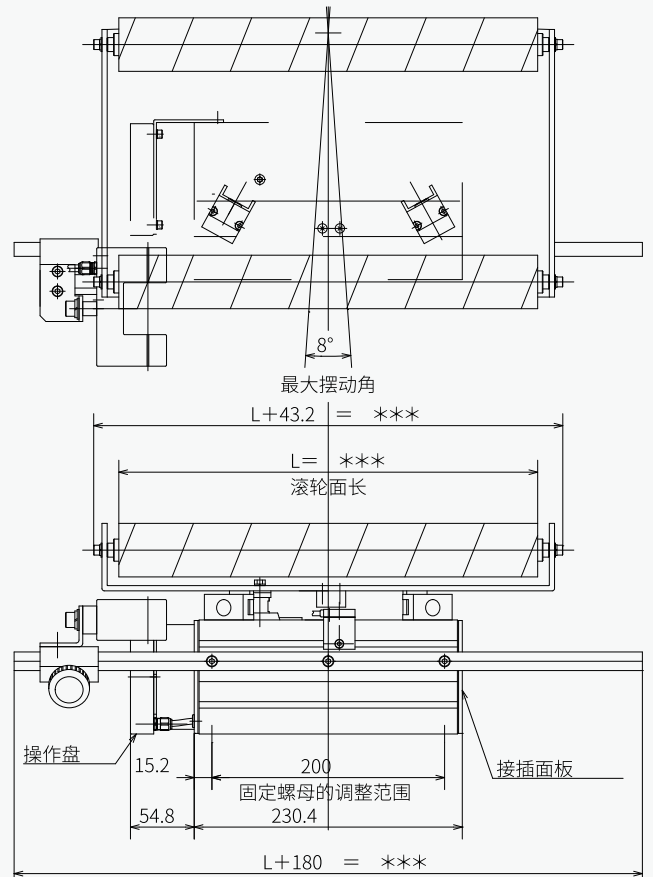
●长程型

滚轮框架的适用范围

		滚轮面长 L (mm)						
		200	250	300	360	480	550	650
跨度 Rs (mm)	250							
	275							
	300							
	400							



固定螺母部
详细图

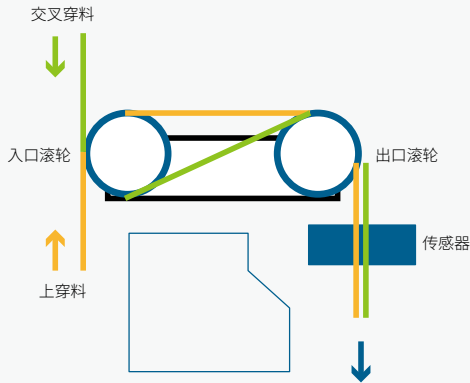




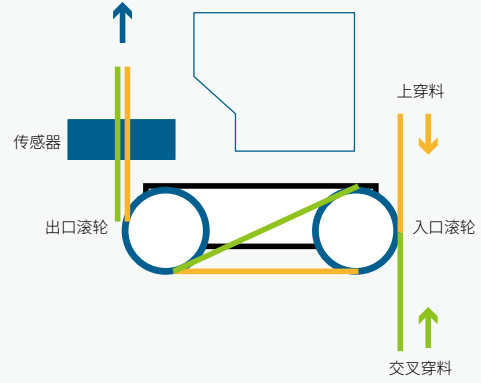
挂料流程

穿料的方式，由于传感器位置被限定于出口滚轮的下侧，所以有上穿料和交叉穿料二种。
滚轮跨度不足 175 mm 时，只能使用交叉穿料方式。

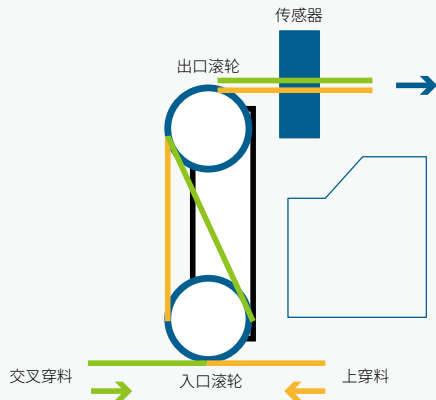
①水平安装



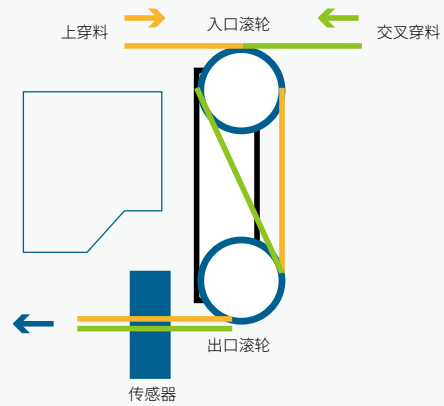
②倒挂安装



③垂直安装



④垂直安装



提供代替手的“手”。

www.mitsubishi-corp.co.jp

株式会社 三橋製作所

- 本社 〒 615-0082 京都市右京区山ノ内赤山町 1 番地
Tel (075) 316-3300 <営業> Fax (075) 313-7595
- 東京営業所 〒 111-0043 東京都台東区駒形 2-4-11 ヨシクニ駒形ビル 9階
Tel (03) 3847-9751 Fax (03) 3847-9753
- 九州営業所 〒 812-0016 福岡市博多区博多駅南 4-2-10 南近代ビル 6階
Tel (092) 476-3800 Fax (092) 476-3801
- HEAD OFFICE
1 Sekizan-cho Yamanouchi Ukyo-ku, Kyoto 615-0082, Japan
Tel +81(0) 75-316-3300 Fax +81(0) 75-313-7595